

AccessionIndex: TCD-SCSS-U.20121208.020

Accession Date: 8-Dec-2012

Accession By: Prof.J.G.Byrne

Object name: Graphoplex

Vintage: c.19xx

Synopsis: Sliderules.

**Description:**

Text ...

Photographs courtesy Prof.J.G.Byrne and Dr.Arthur Hughes.

Accession Index	Location	Vintage	Object and Identification
TCD-SCSS-U.20121208.020.01		c.19xx	<Mfgr?> <model?> sliderule. S/N: <???
TCD-SCSS-U.20121208.020.02		c.19xx	
TCD-SCSS-U.20121208.020.03		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.04		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.05		c.19xx	
TCD-SCSS-U.20121208.020.06		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.07		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.08		c.19xx	
TCD-SCSS-U.20121208.020.09		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.10		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.11		c.19xx	
TCD-SCSS-U.20121208.020.12		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.13		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.14		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.15		c.19xx	
TCD-SCSS-U.20121208.020.16		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.17		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.18		c.19xx	

TCD-SCSS-U.20121208.020.19		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.20		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.21		c.19xx	
TCD-SCSS-U.20121208.020.22		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.23		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.24		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.25		c.19xx	
TCD-SCSS-U.20121208.020.26		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.27		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.28		c.19xx	
TCD-SCSS-U.20121208.020.29		c.198x	
TCD-SCSS-U.20121208.020.30		c.198x	

The following instruction manuals are properly part of the literature category of this catalog, but are listed here too for convenience.

Accession Index	Object with Identification
TCD-SCSS-V.20121208.???	

### References:

1. Authors, *Title*, Publication, Publisher, Date.
2. Authors, *Title*, Publication, Publisher, Date.
3. Authors, *Title*, Publication, Publisher, Date.

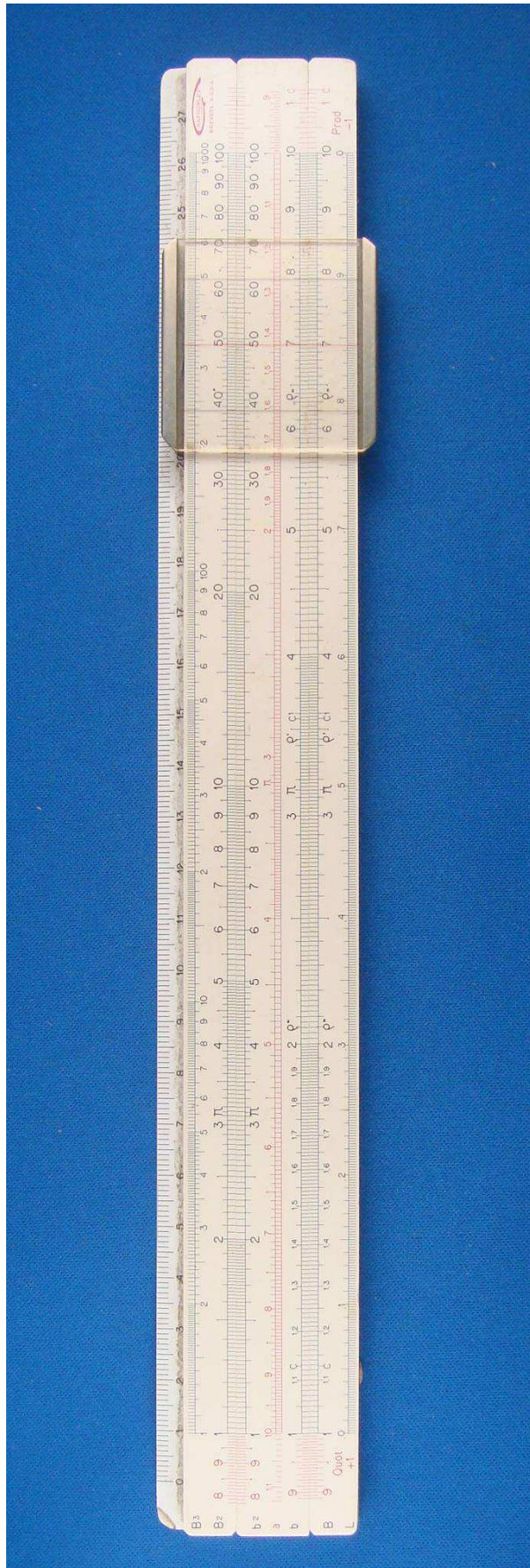


Figure 1: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig01

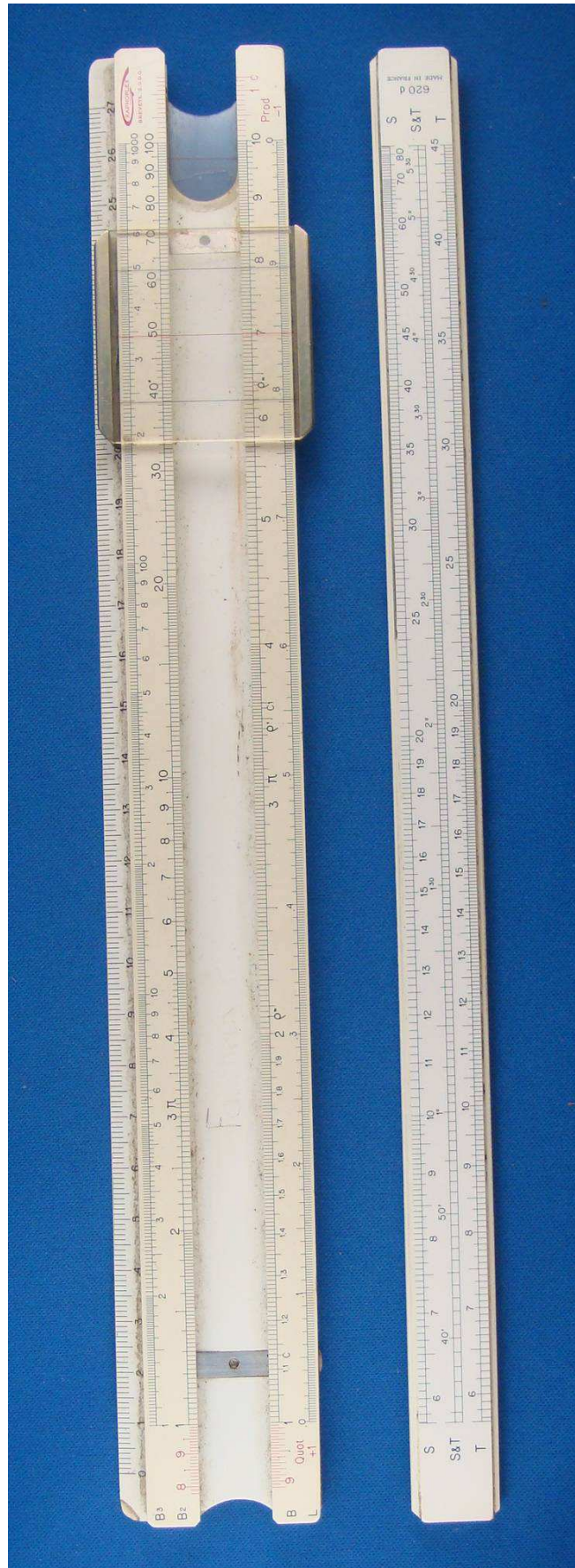


Figure 2: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig02



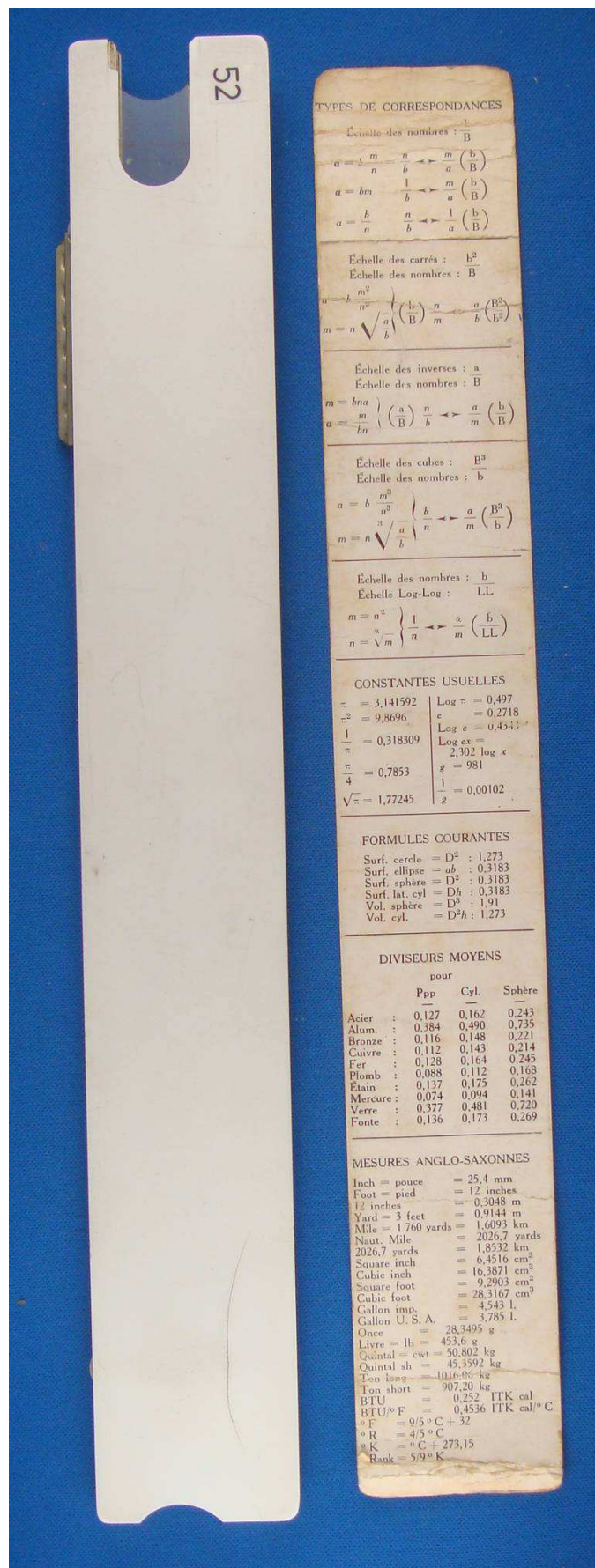


Figure 3: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig03

# INSTRUCTIONS GÉNÉRALES POUR L'EMPLOI DES RÈGLES A CALCULER



**MATÈRE.** — Les règles à calculer GRAPHOPLEX sont fabriquées avec une résine synthétique qui ne subit aucune déformation sous l'action de l'eau ou du degré d'hygrométrie atmosphérique.

**GRAVURE.** — Le procédé de gravure employé pour obtenir les traits des graduations ainsi que les chiffres est un procédé breveté. Cette gravure est inaltérable. Elle résiste à l'abrasion. Examinée avec un fort grossissement, les contours des traits sont parfaitement nets et purs. La lecture des graduations se fait avec précision et sans effort de la vue.

## SYSTÈME RIETZ

Pour bureau d'études - N° 6250 - Longueur de l'échelle des nombres : 50 cm + prolongations  
Pour bureau d'études - N° 620 - Longueur de l'échelle des nombres : 25 cm + prolongations  
Modèle pour la poche - N° 612 - Longueur de l'échelle des nombres : 12,5 cm + prolongations  
Mixte poche et bureau - N° 615 - Longueur de l'échelle des nombres : 15 cm + prolongations

### ÉCHELLES

RECTO RÈGLE ET RÈGLETTE		B² Échelle des cubes (fixe) B¹ Échelle des carrés (fixe) b³ Échelle des carrés (mobile) a Échelle des inverses (mobile) b Échelle des nombres (mobile) B Échelle des nombres (fixe) L Échelle des logarithmes (fixe)
VERSO RÈGLETTE		S Échelle des sinus (mobile) S et T Échelle des sinus-tangentes (mobile) T Échelle des tangentes (mobile)

### LECTURE DES GRADUATIONS

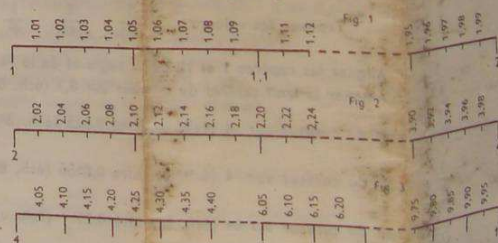
Règle de 25 cm

#### Échelle des nombres (B-b) (a ←)

Entre 1 et 2  
1 division =  $1/100 = 0,01$   
(fig. 1)

Entre 2 et 4  
1 division =  $2/100 = 0,02$   
(fig. 2)

Entre 4 et 10  
1 division =  $5/100 = 0,05$   
(fig. 3)

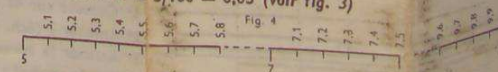


#### Échelle des carrés (B²-b²)

Entre 1 et 2 - 1 division =  $2/100 = 0,02$  (voir fig. 2)

Entre 2 et 5 - 1 division =  $5/100 = 0,05$  (voir fig. 3)

Entre 5 et 10  
1 division =  $1/10 = 0,1$  (fig. 4)



#### Échelle des cubes (B³)

Même lecture que l'échelle des carrés

### INTERPOLATION

L'interpolation consiste à évaluer une distance entre deux graduations pour localiser un nombre qui n'est pas matérialisé par une graduation (fig. 5).

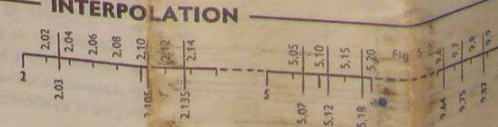


Figure 4: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig04



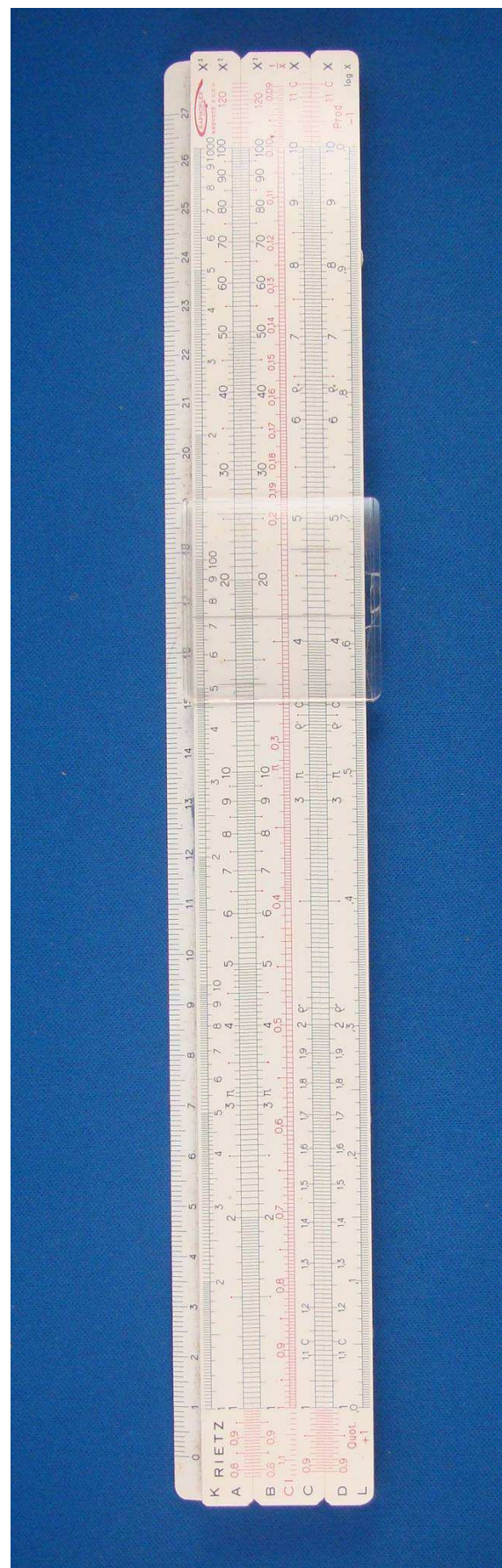


Figure 5: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig05

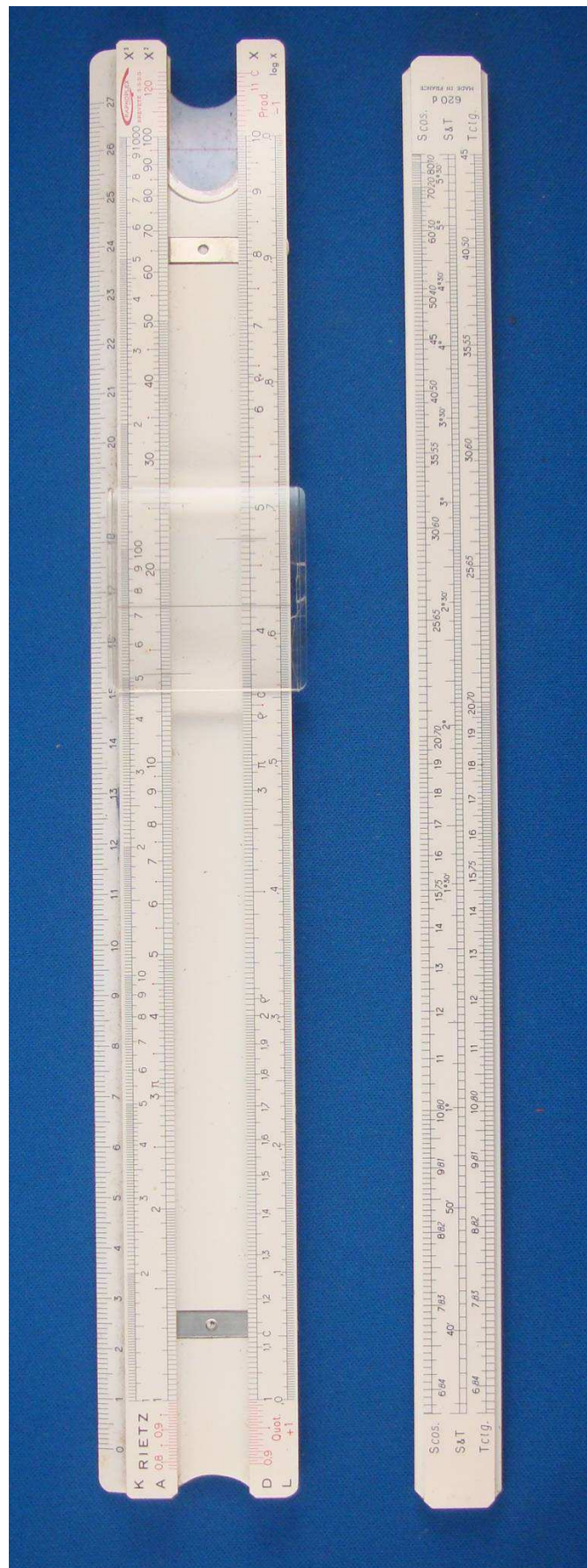
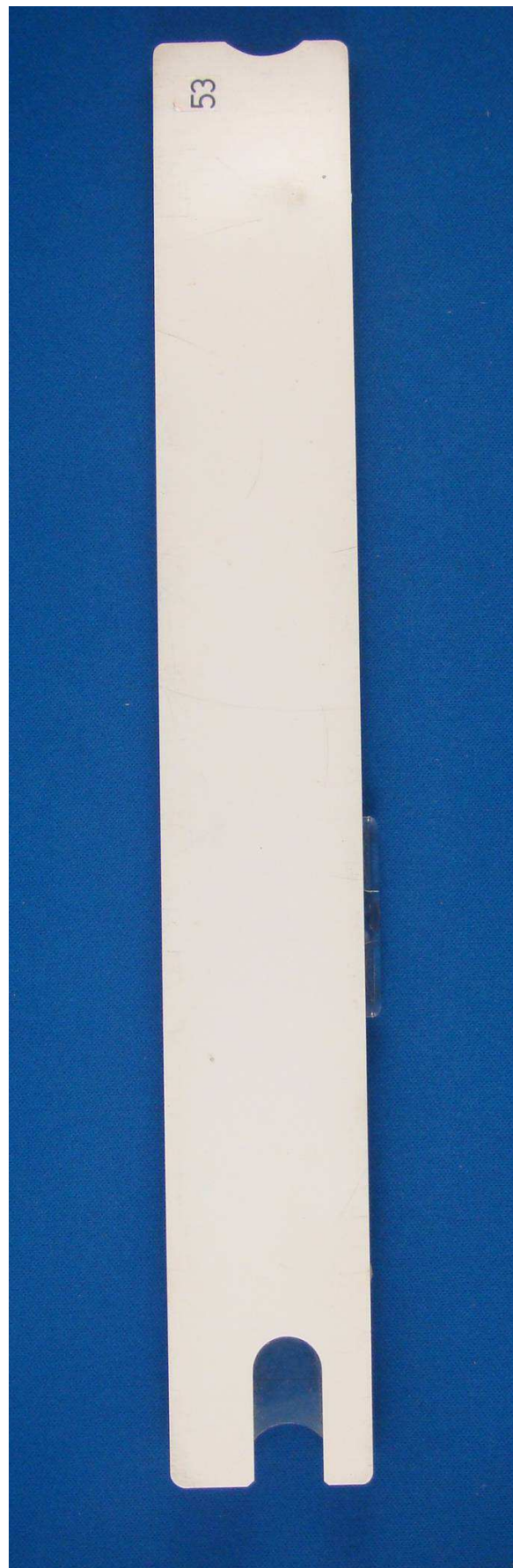


Figure 6: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig06





*Figure 7: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig07*

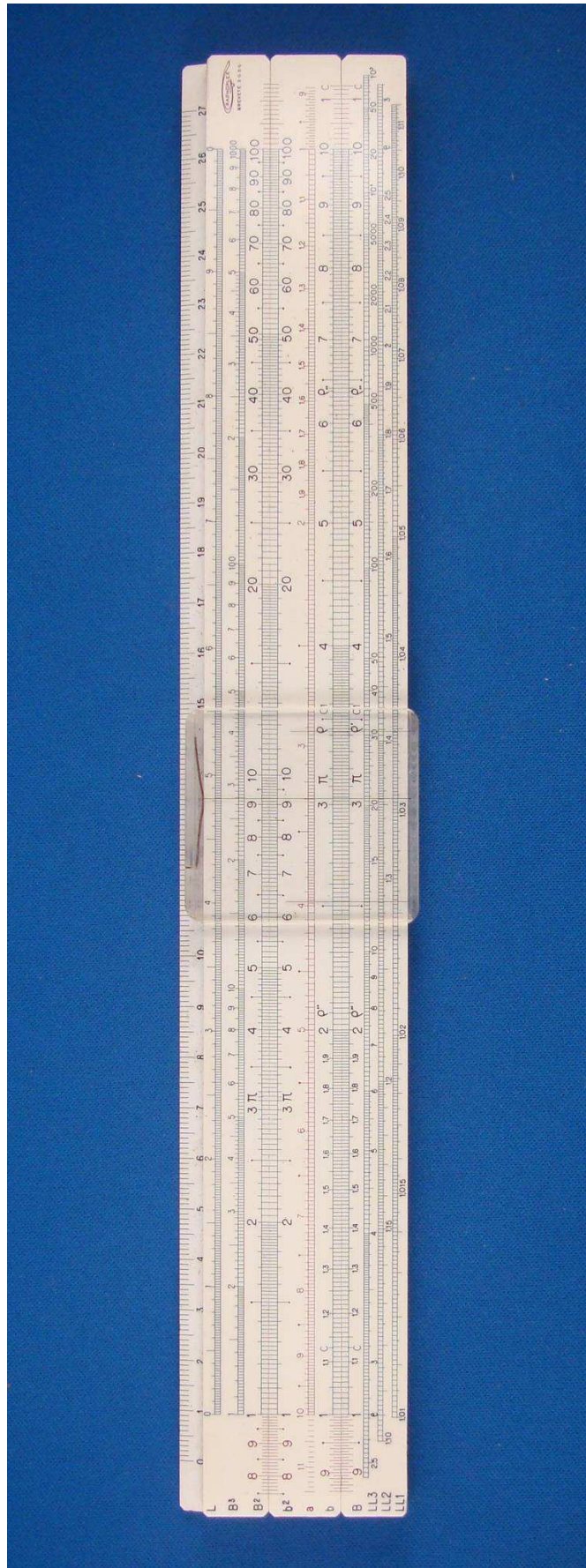


Figure 8: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig08





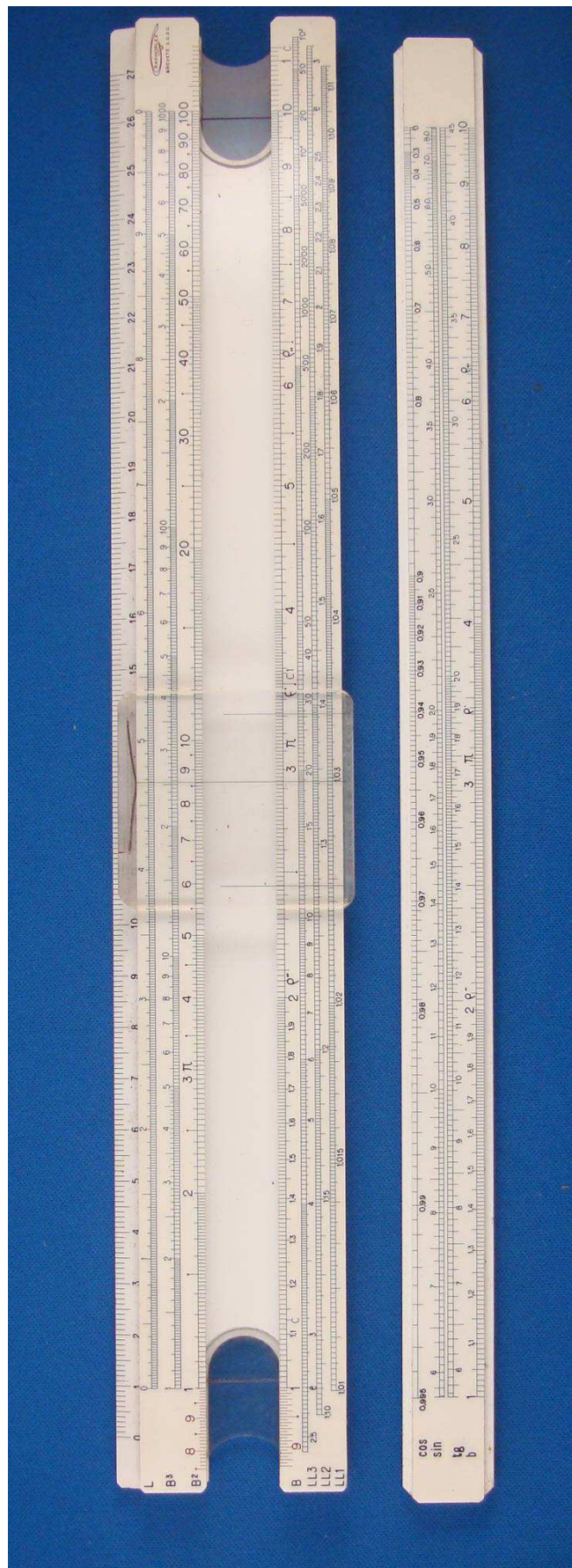


Figure 10: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig10



# TYPES DE CORRESPONDANCES

Échelle des nombres :  $\frac{b}{B}$

$$a = b \frac{m}{n} = \frac{n}{b} \leftarrow \frac{m}{a} \left( \frac{b}{B} \right)$$

$$a = bm \quad \frac{1}{b} \leftarrow \frac{m}{a} \left( \frac{b}{B} \right)$$

$$a = \frac{b}{n} \quad \frac{n}{b} \leftarrow \frac{1}{a} \left( \frac{b}{B} \right)$$

Échelle des carrés :  $\frac{b^2}{B^2}$

Échelle des nombres :  $\frac{b}{B}$

$$a = b \frac{m^2}{n^2} \left\{ \left( \frac{b}{B} \right) \frac{n}{m} \leftrightarrow \frac{a}{b} \left( \frac{B^2}{b^2} \right) \right.$$

$$m = n \sqrt{\frac{a}{b}} \left\{ \left( \frac{b}{B} \right) \frac{n}{m} \leftrightarrow \frac{a}{b} \left( \frac{B^2}{b^2} \right) \right.$$

Échelle des inverses :  $\frac{a}{B}$

Échelle des nombres :  $\frac{b}{B}$

$$m = bna \left\{ \left( \frac{a}{B} \right) \frac{n}{b} \leftrightarrow \frac{a}{m} \left( \frac{b}{B} \right) \right.$$

$$a = \frac{m}{bn} \left\{ \left( \frac{a}{B} \right) \frac{n}{b} \leftrightarrow \frac{a}{m} \left( \frac{b}{B} \right) \right.$$

Échelle des cubes :  $\frac{B^3}{b^3}$

Échelle des nombres :  $\frac{b}{B}$

$$a = b \frac{m^3}{n^3} \left\{ \left( \frac{b}{B} \right) \frac{n}{m} \leftrightarrow \frac{a}{b} \left( \frac{B^3}{b^3} \right) \right.$$

$$m = n \sqrt[3]{\frac{a}{b}} \left\{ \left( \frac{b}{B} \right) \frac{n}{m} \leftrightarrow \frac{a}{b} \left( \frac{B^3}{b^3} \right) \right.$$

Échelle des nombres :  $\frac{b}{B}$

Échelle Log-Log :  $\frac{LL}{LL}$

$$m = n^\alpha \left\{ \frac{1}{n} \leftrightarrow \frac{\alpha}{m} \left( \frac{b}{LL} \right) \right.$$

$$n = \sqrt[\alpha]{m} \left\{ \frac{1}{n} \leftrightarrow \frac{\alpha}{m} \left( \frac{b}{LL} \right) \right.$$

## CONSTANTES USUELLES

$\pi$	= 3,141592	$\log \pi$	= 0,497
$\pi^2$	= 9,8696	$e$	= 2,718
$\frac{1}{\pi}$	= 0,318309	$\log e$	= 0,4343
$\frac{\pi}{4}$	= 0,7853	$\log ex$	= 2,302 log x
$\sqrt{\pi}$	= 1,77245	$g$	= 981
		$\frac{1}{g}$	= 0,00102

## FORMULES COURANTES

Surf. cercle	= $D^2$	: 1,273
Surf. ellipse	= $ab$	: 0,3183
Surf. sphère	= $D^2$	: 0,3183
Surf. lat. cyl.	= $Dh$	: 0,3183
Vol. sphère	= $D^3$	: 1,91
Vol. cyl.	= $D^2h$	: 1,273

## DIVISEURS MOYENS

	pour		
	Ppp	Cyl.	Sphère
Acier	: 0,127	0,162	0,243
Alum.	: 0,384	0,490	0,735
Bronze	: 0,116	0,148	0,221
Cuivre	: 0,112	0,143	0,214
Fer	: 0,128	0,164	0,245
Plomb	: 0,088	0,112	0,168
Etain	: 0,137	0,175	0,262
Mercure	: 0,074	0,094	0,141
Verre	: 0,377	0,481	0,720
Fonte	: 0,136	0,173	0,269

## MESURES ANGLO-SAXONNES

Inch = pouce	= 25,4 mm
Foot = pied	= 12 inches
12 inches	= 0,3048 m
Yard = 3 feet	= 0,9144 m
Mile = 1 760 yards	= 1,6093 km
Naut. Mile	= 2026,7 yards
2026,7 yards	= 1,8532 km
Square inch	= 6,4516 cm <sup>2</sup>
Cubic inch	= 16,3871 cm <sup>3</sup>
Square foot	= 9,2903 dm <sup>2</sup>
Cubic foot	= 28,3167 dm <sup>3</sup>
Gallon imp.	= 4,543 l.
Gallon U. S. A.	= 3,785 l.
Once	= 28,3495 g
Livre = lb	= 453,6 g
Quintal = cwt	= 50,802 kg
Quintal sh	= 45,3592 kg
Ton long	= 1016,06 kg
Ton short	= 907,20 kg
BTU	= 0,252 ITK cal
BTU/°F	= 0,4536 ITK cal/°C
°F	= 9/5 °C + 32
°R	= 4/5 °C
°K	= °C + 273,15
°Rank	= 5/9 °K

Ref. 1.002<sup>1</sup>

Figure 11: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig11

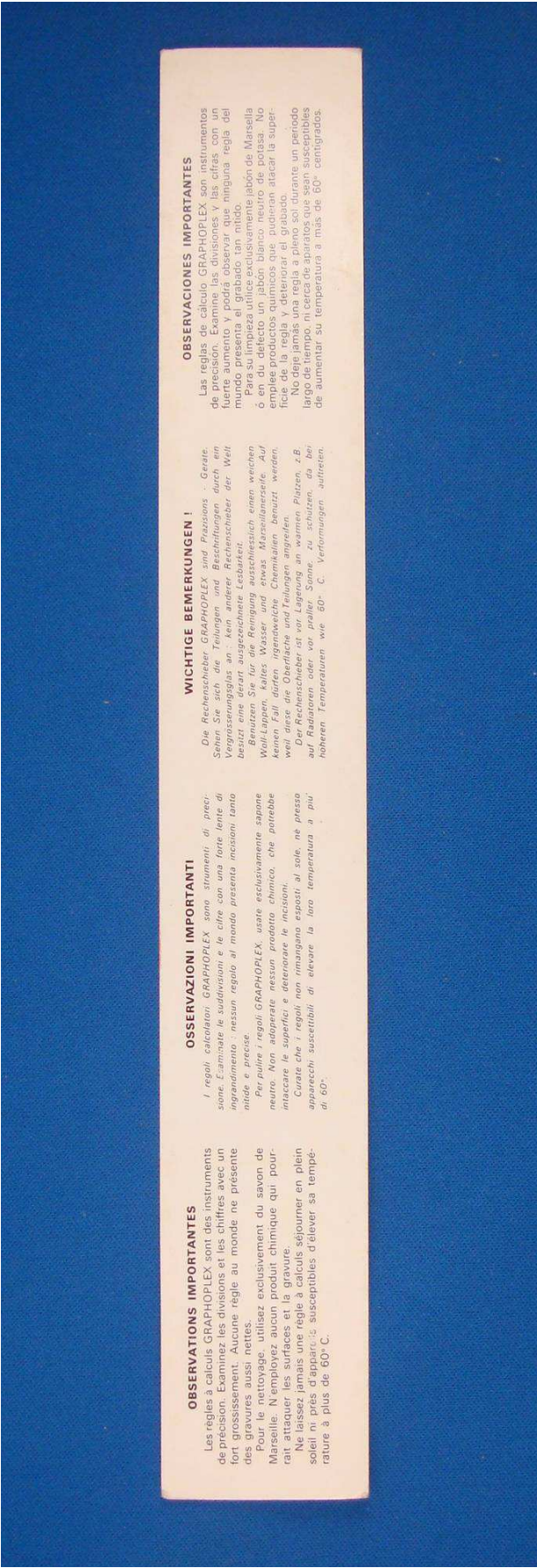
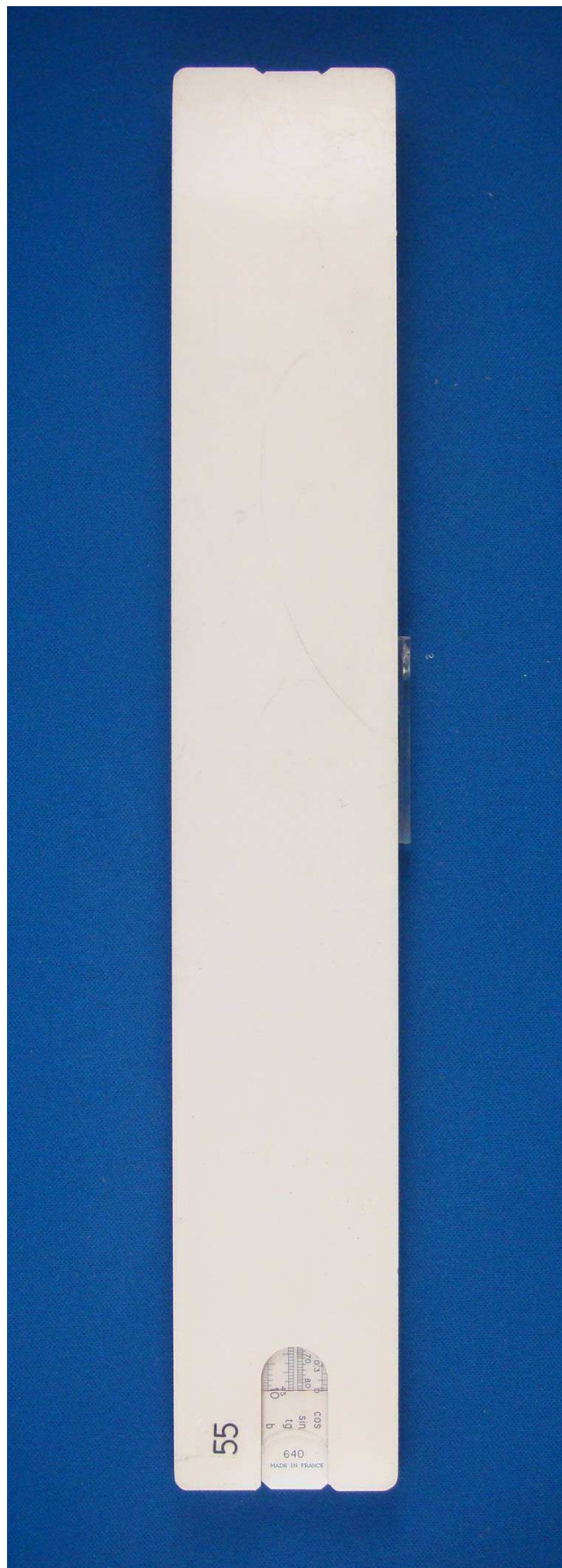


Figure 12: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig12











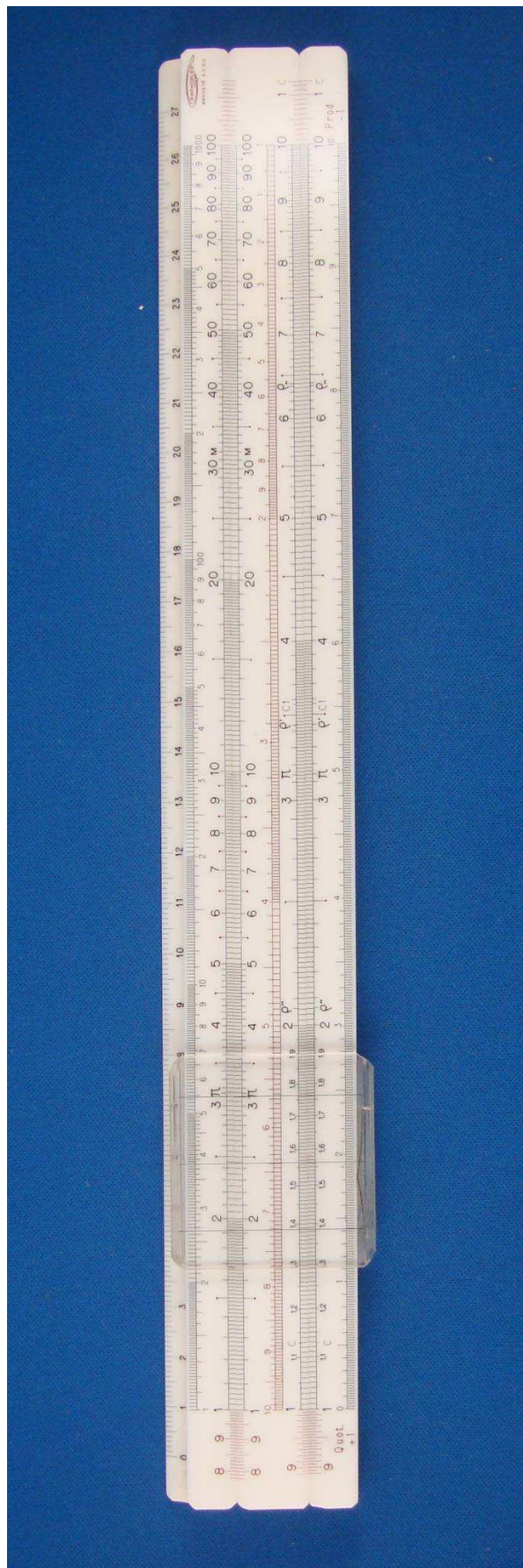


Figure 16: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig16





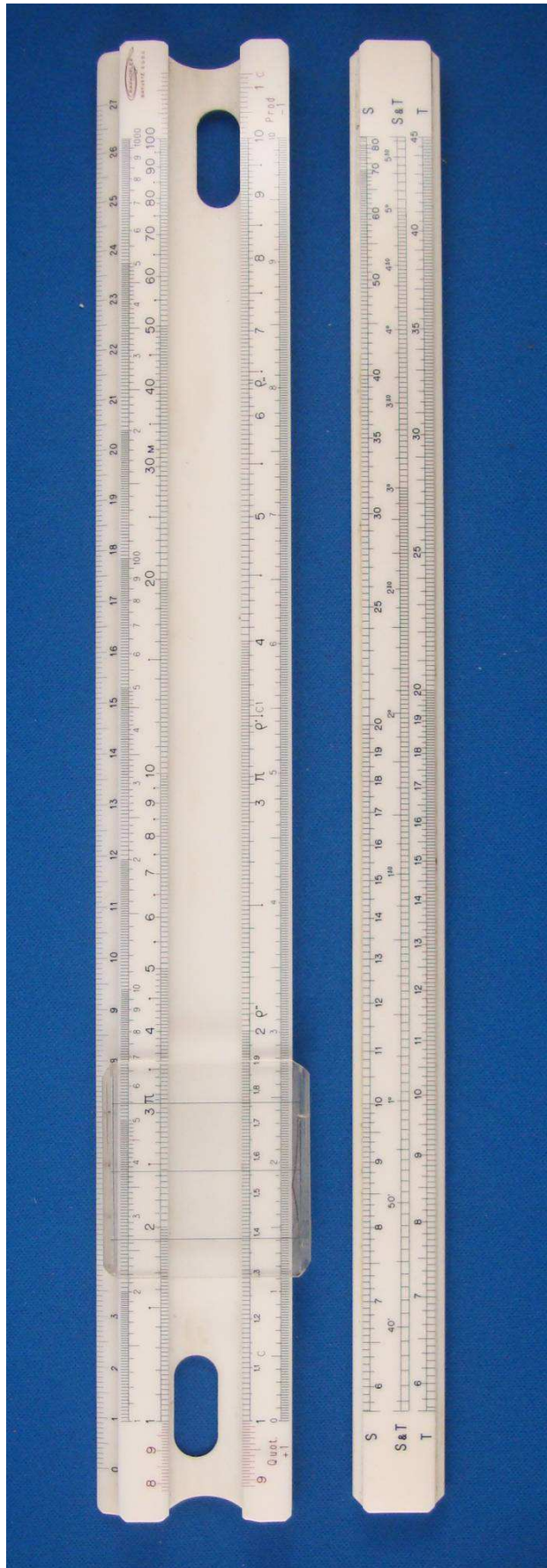


Figure 18: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig18



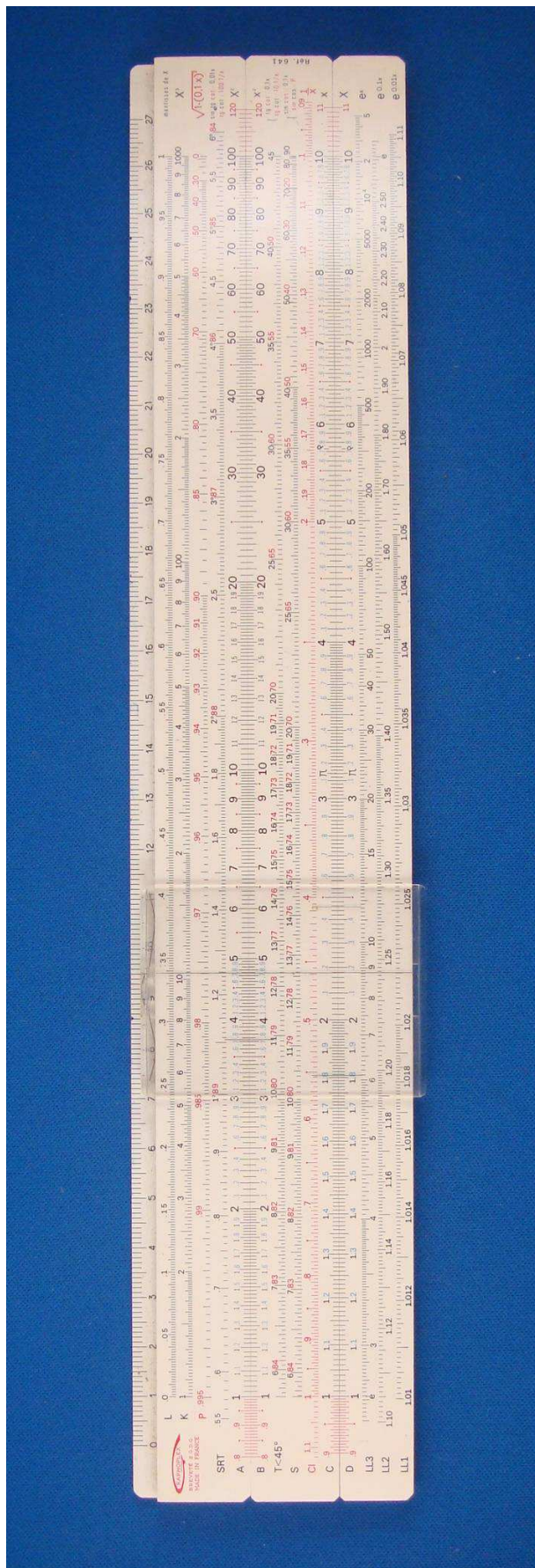
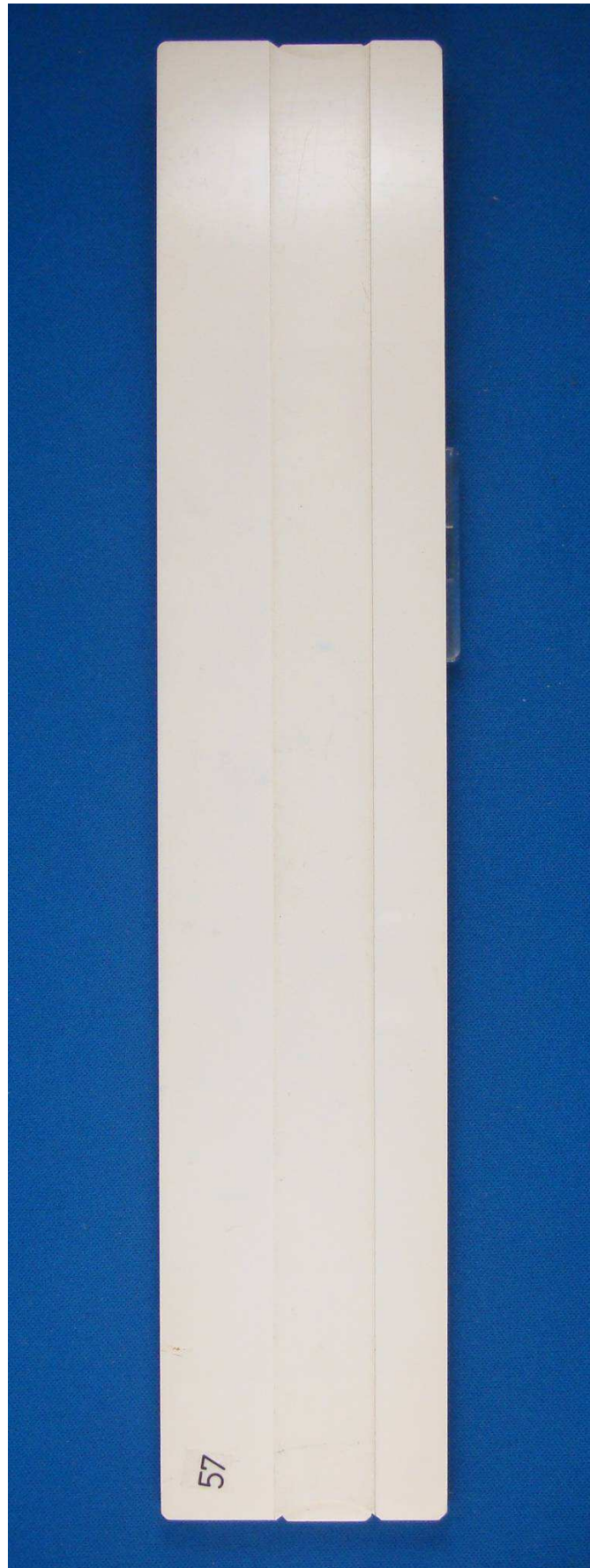


Figure 19: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig19



*Figure 20: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig20*





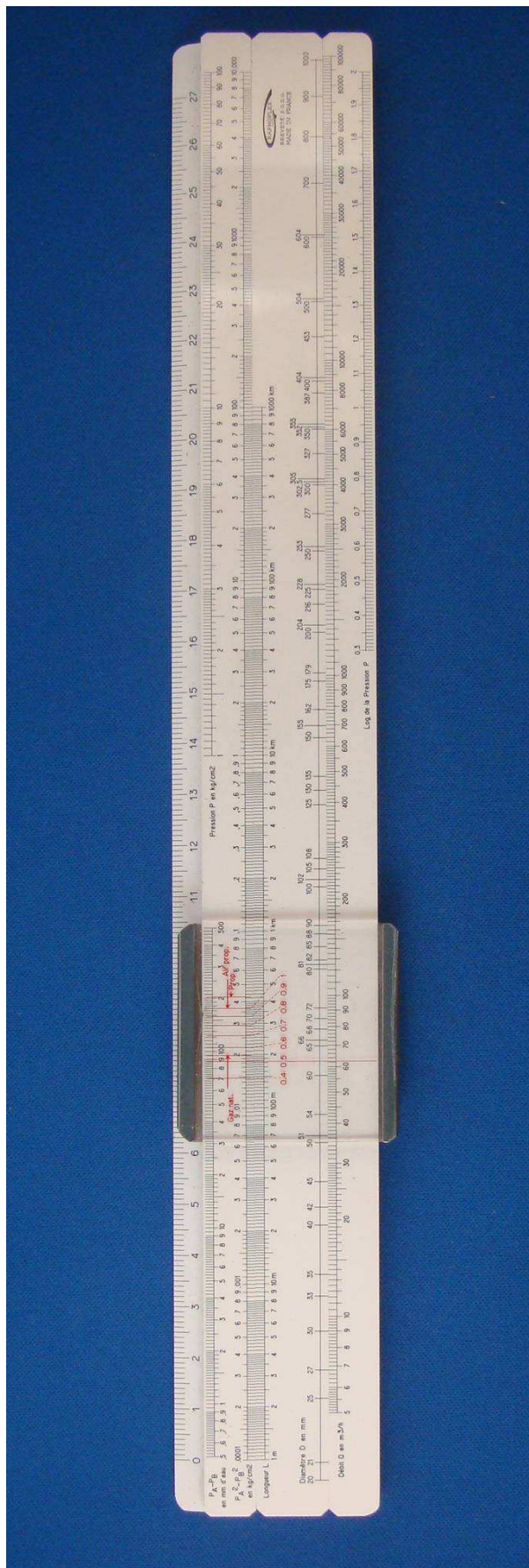


Figure 22: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig22



## - GAZ DE FRANCE -

Direction des Etudes et Recherches

## PERTES DE CHARGE DANS LES CONDUITES DE GAZ.

Formule de RENOUARD simplifiée, valable pour

$$D < 150$$

- Hautes et moyennes pressions:

$$P_A - P_B = 48.600 \pm L Q^{1.82} D^{-4.82} \quad (1)$$

- Basses pressions:

$$P_A - P_B = 232.10^6 \pm L Q^{1.62} D^{-4.62} \quad (2)$$

équivalentes à:

$$\lambda = 0.172 \lambda = 0.18$$

-  $P_A$  et  $P_B$  = Pressions absolues à l'origine et à l'extrémité de la conduite  $\zeta$  en  $\text{kg/cm}^2$ dens (1), en  $\text{mm}^3$  d'eau dans (2)  $\lambda$  égales aux pressions effectives  $P_A$  et  $P_B$ plus la pression atmosphérique  $1 \text{ kg/cm}^2$  (1.033 pour les calculs très précis)

s = densité. Sur le curseur, sont portées les graduations correspondant aux di-

fférentes densités, et en particulier pour le gaz naturel (air propane et la pro-

pane, à des densités fictives qui tiennent compte de la densité réelle et de la vis-

cosité (respectivement 0.54, 1 et 1.16).

Pour le gaz naturel rapporté pour pression élevée il faut tenir compte de la

compressibilité supérieure à celle des gaz parfaits. On peut le faire approxima-

tivement en multipliant la perte de charge par  $1/P_m$  ( $P_m$  = pression moyenne).

L = Longueur en km.

Q = débit en  $\text{m}^3/\text{h}$  à  $15^\circ$  et sous 760 mm  $\lambda$  = coefficient de perte de charge

D = diamètre en mm.

Exemple: - Q = 1000  $\text{m}^3/\text{h}$  D = 100 mm  $\lambda = 0.6$   $P_B = 1.5 \text{ kg/cm}^2$ On a  $P_B = 2.5$ . La règle donne  $P_A - P_B = 6.25$  et  $P_A = 10.3$ .On a  $P_A = 6.25 + 19.3 = 25.55$ .La règle donne:  $P_A = 5.05$  ( $P_A = 4.057$  et  $\log P_A = 0.70$ ).

ENERGIE NECESSAIRE A LA COMPRESSION DU GAZ.

 $P_1$  = Hautes pressions, supérieures à  $2 \text{ kg/cm}^2$  absolus.  $W = Q \log \frac{P_2}{P_1}$  $2^\circ$  = Moyennes pressions, inférieures à  $2 \text{ kg/cm}^2$  absolus.  $W = 360 \times \gamma$ 

W = énergie absorbée en kWh

Q = volume débité en  $\text{m}^3$  compté sous la pression atmosphérique et à la

température réelle du gaz.

w = coefficient dépendant du rendement de l'ensemble moteur-compresseur,

et compris entre 0.1 et 0.16.

 $\gamma$  = rendement de l'ensemble moteur-compresseur compris entre 0.5 et 0.8. $P_1$  et  $P_2$  = pressions absolues du gaz avant et après la compression. $P_m$  = pression en  $\text{m}^3$  d'eau qui, jusqu'à 2 m, est égale à la surpression donnée

par l'appareil et pour plus de 2 m lui est un peu inférieure. Cf après le

tableau ci-après:

Surpression...

3 4 5 6 7 8 9 10

 $P_m$  2.9 3.6 4.3 5 5.65 6.5 6.85 7.4

Figure 23: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig23

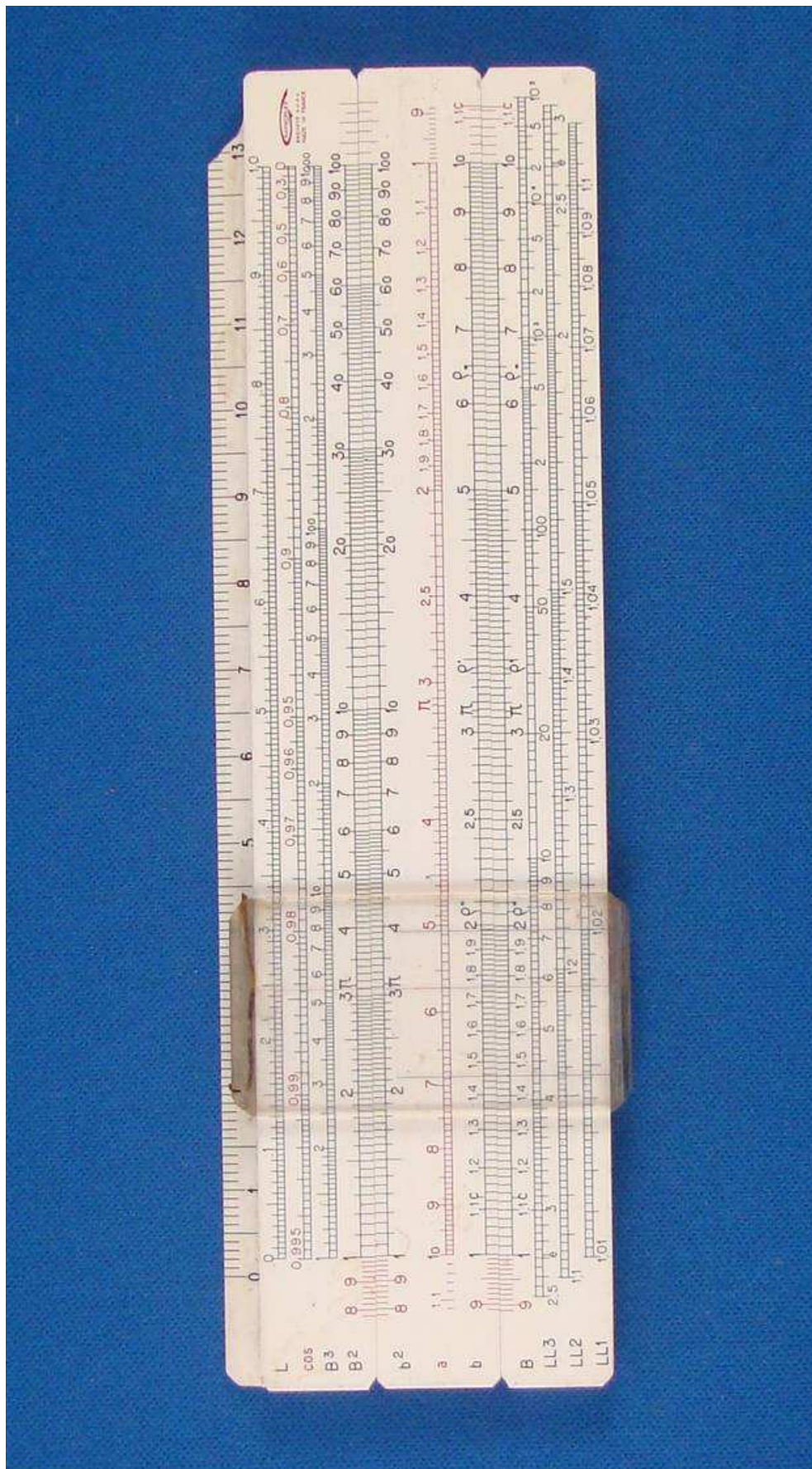


Figure 24: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig24



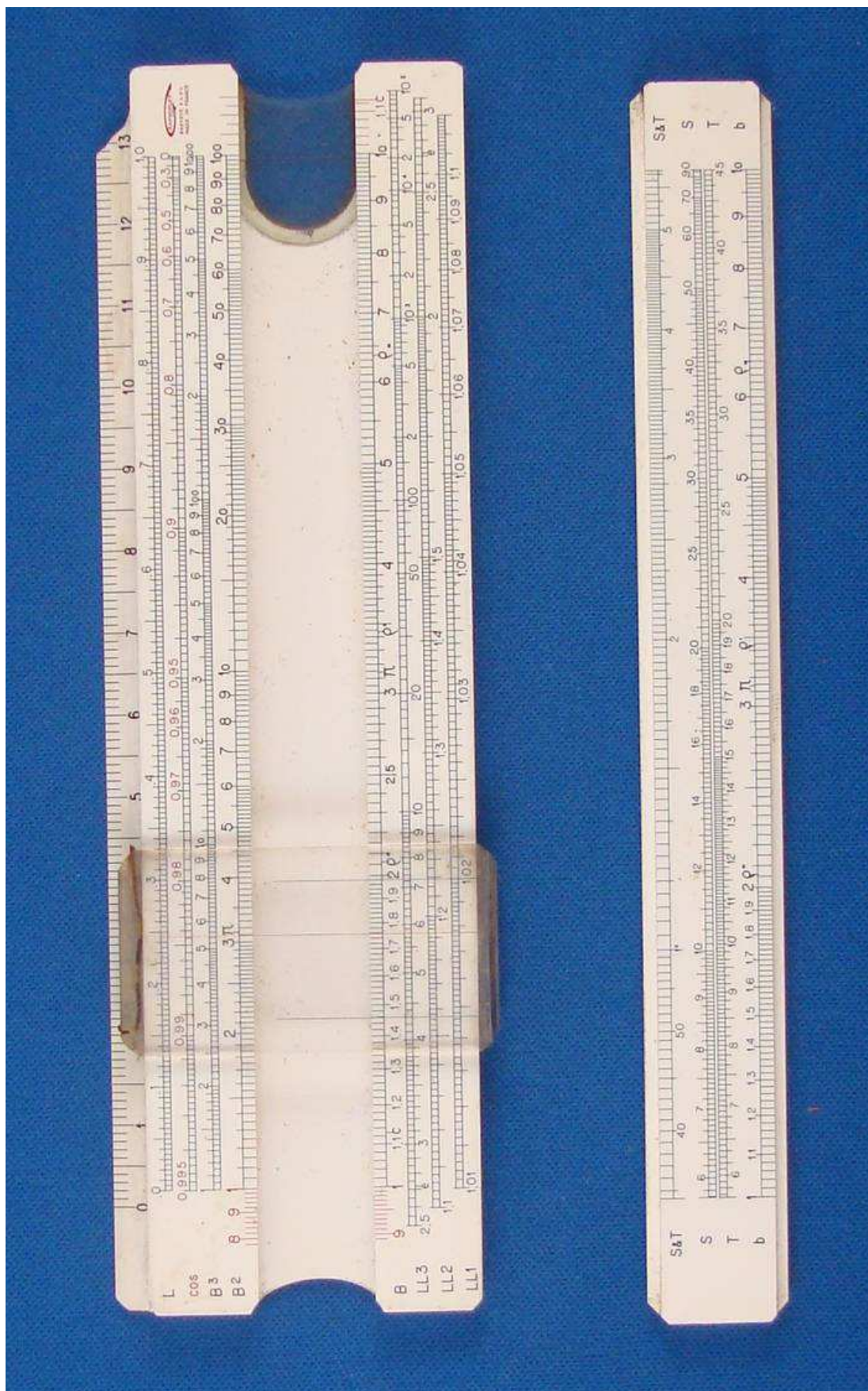
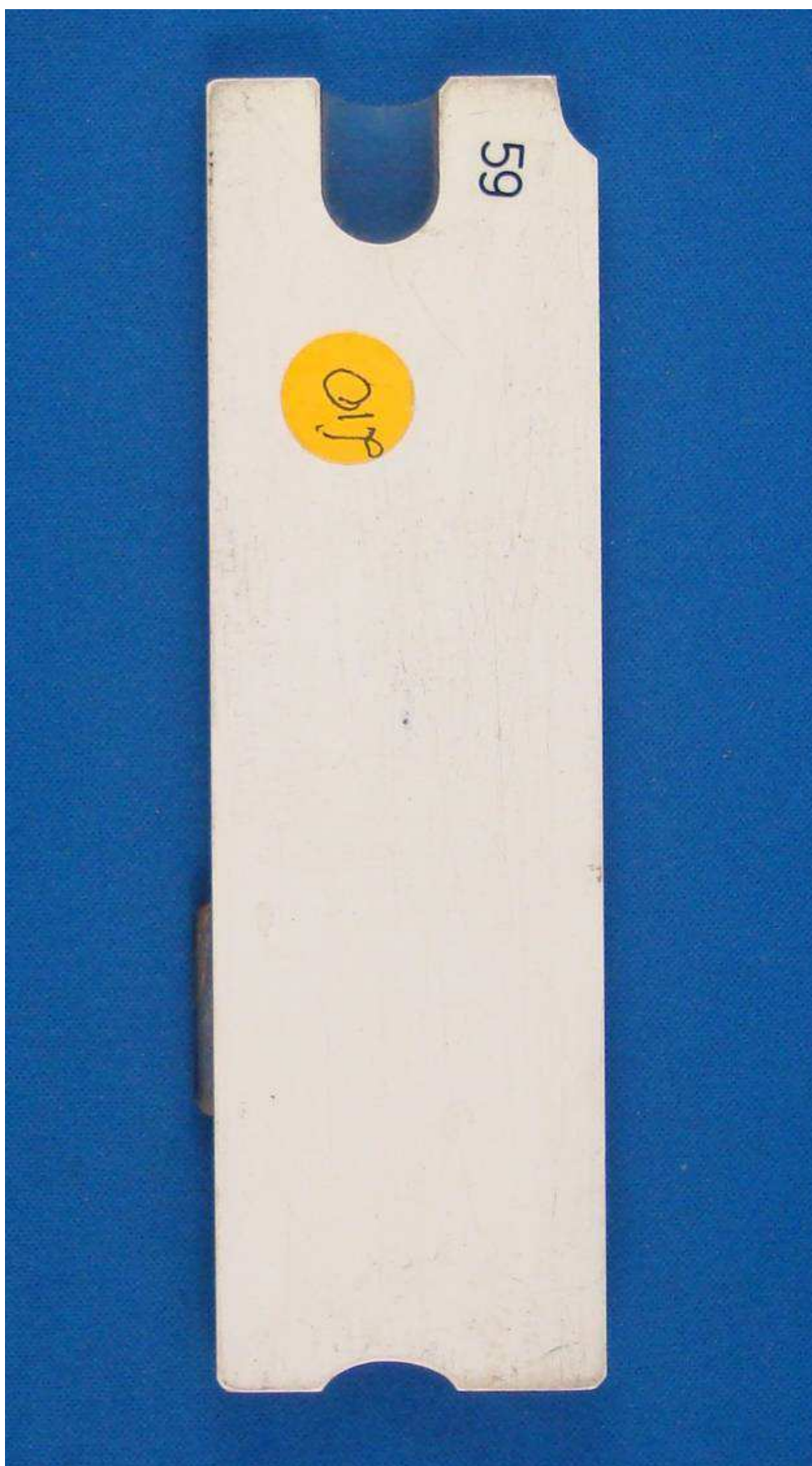


Figure 25: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig25



*Figure 26: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig26*



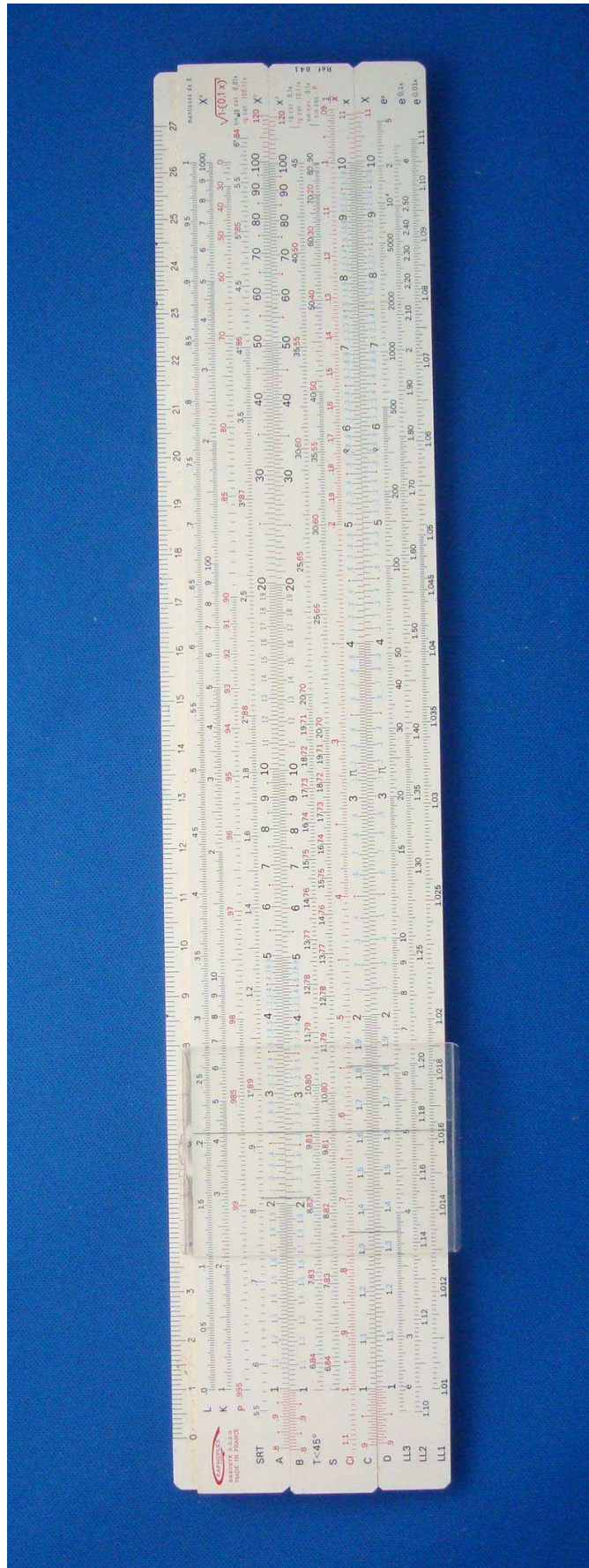
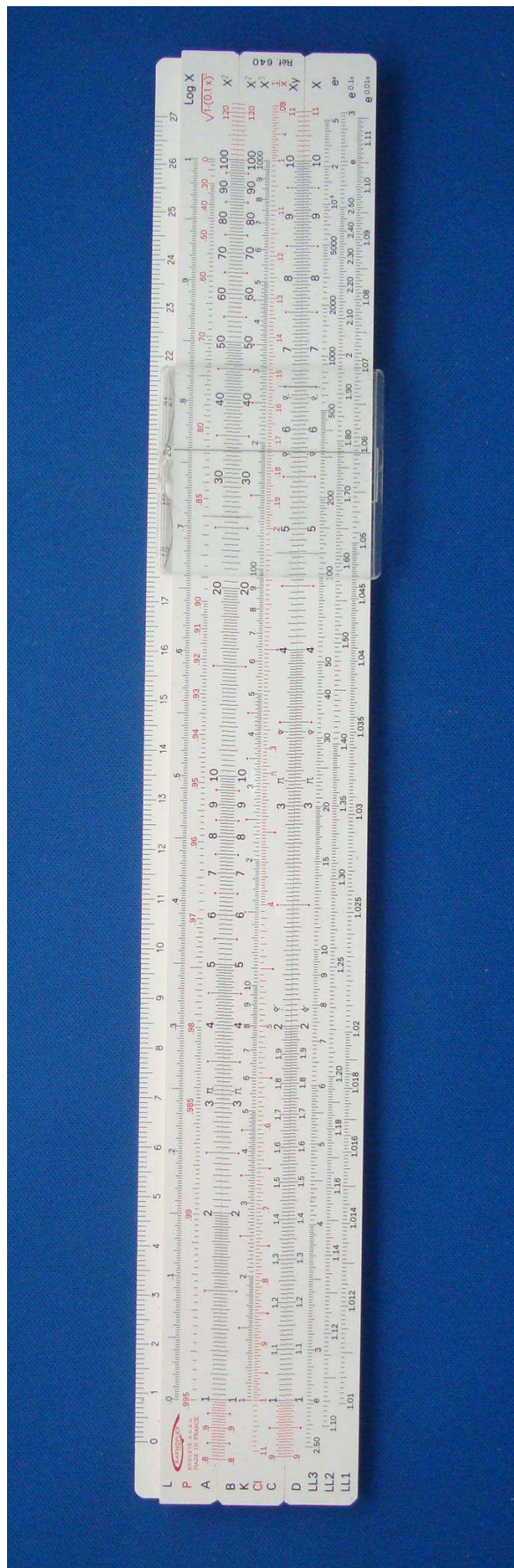


Figure 27: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig27





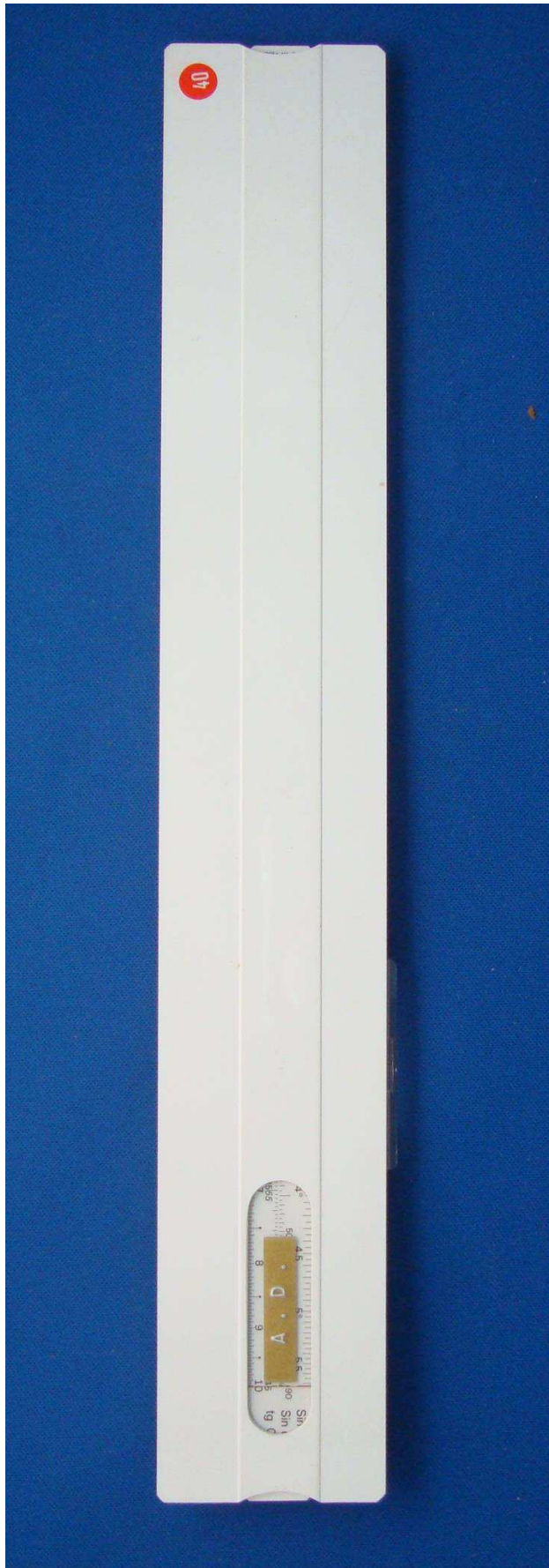


Figure 29: TCD-SCSS-U.20121208.020-fig29

